

LQS

Le suivi qualité de la soudure et de la fabrication

lqs-qualimus.com

Simplifier votre organisation

Souvent, aujourd'hui

- Des tableurs qui se recopient
- Des PDF éparpillés dans les dossiers
- Des échéances suivies de tête

Avec LQS

- Une chaîne, de la gamme au contrôle
- Les contrôles naissent d'office
- Chaque document se range tout seul
- Le tableau de bord vous alerte



Une soudure, de bout en bout



Entreprise : Chaudronnerie Exemple

Gamme : G-CUVE-01

Soudure : S12

Joint : type BW, classe C1

Modes opératoires : QMOS-01, DMOS-01

Soudeur : référence SOUD-01

Entreprise, gamme et personnes sont fictives : toutes les données de cet exemple sont inventées.

1 **Préparer** 2 **Lancer** 3 **Contrôler** 4 **Écart** 5 **Ranger** 6 **Alerter**

Préparer, une fois pour toutes

Articles et procédures

Vos articles, vos procédures, leurs révisions et leurs PDF. La veille retient la dernière révision en vigueur.

Programmes de contrôles

Les contrôles C, RA, PrepT, ENL, PARA, définis par type et classe de joint.

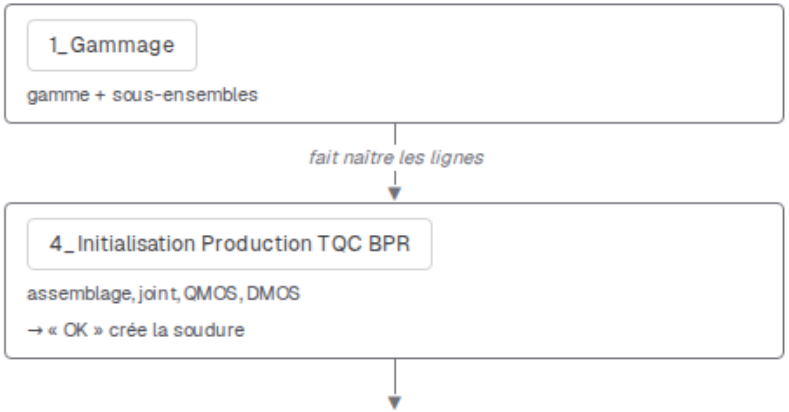
Classeurs CS / CLC

Taux et procédures, définis par type et classe de joint, QMOS et DMOS.

Dans notre exemple : les programmes du joint BW de classe C1 et le classeur BW · C1 · QMOS-01 · DMOS-01 sont prêts ; ils attendent S12.

La gamme fait naître la soudure

1. **On enregistre la gamme**
   G-CUVE-01 : sous-ensemble, article, nombre de soudures.
2. **Ses lignes naissent d'office**
   à l'initialisation de la production.
3. **On décrit l'assemblage**
   éléments amont et aval ; joint BW, classe C1, QMOS-01, DMOS-01.
4. **« OK »**
   la soudure S12 naît au carnet.



Capture réelle : le logigramme de l'accueil de LQS

Les contrôles naissent d'office



S12 reçoit ses contrôles selon quatre critères, ensemble :

type	classe	QMOS	DMOS
BW	**C1**	**QMOS-01**	**DMOS-01**

- Actes C, RA, PrepT, ENL, PARA : type et classe
- Acte CS / CLC : les quatre critères

« C »
conforme : le résultat remonte au carnet

« NC »
non conforme : un OR éventuel s'ouvre au carnet

Un écart déclaré, puis clôturé

1

Déclarer

Soudure S12, coupe 0, type NCR : le n° NCR_1_S12_0 est attribué d'office.

2

Traiter

Révision, déclaration, réponse, statut, action corrective.

3

Clôturer

Clos quand la date de clôture suit la révision et la déclaration.

4

Au carnet

Ouvert : comptes rouges. Clos : comptes verts, avant l'approbation.

Garde-fou : un écart ne se déclare que sur la coupe en cours de la soudure, jamais sur une coupe antérieure ni sur une coupe qui n'existe pas. Chaque état de la fiche est historisé.

Le PDF se range tout seul

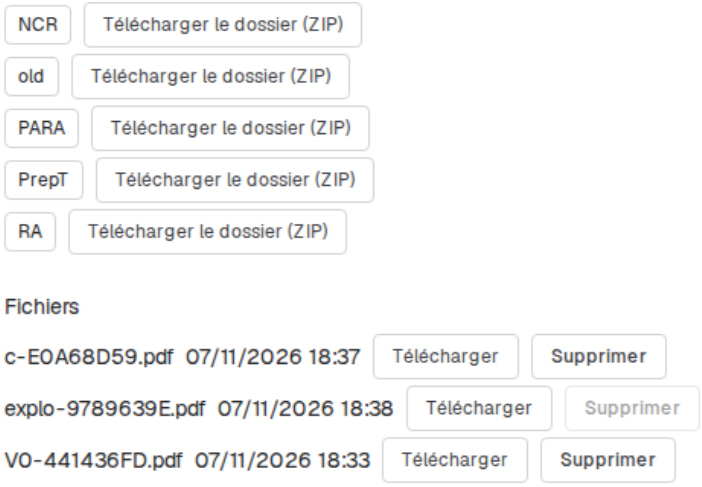
3-GAMME NG › 01-GAMMES › G-CUVE-01 › NCR

NCR°1_S12_0.pdf : le PDF déposé sur la fiche, renommé et rangé d'office

- Tout fichier déposé dans un écran rejoint l'arborescence « 3-GAMME NG »
- Des registres par nature :

00-PROCEDURE · 03-QUALIFICATION · 04-DMOS · 05-QMOS · 06-QS

- Même nom : le plus ancien part dans « old »
- Téléchargement à l'unité ou en ZIP



Capture réelle : l'explorateur, dans le dossier d'une gamme de test

L'accueil vous alerte



Capture réelle : l'accueil de LQS



Les triangles sur le bouton signalent une QS à compléter (vert) ou une échéance proche ou dépassée (jaune ou rouge).

Registre des QS : le statut de chaque qualification soudeur, calculé d'office

Beige
l'échéance arrive dans moins d'un mois

Rouge
l'échéance est dépassée (expiré)

A compléter
un champ ou le PDF de la QS manque

Et au quotidien

Avancement

Par élément : soudures au carnet et soudures approuvées, calculées d'office.

Export et import CSV

L'export se réimporte tel quel ; une ligne fautive refuse tout l'import.

Connexion protégée

Code d'entreprise, un compte par membre, mot de passe de 12 caractères au moins.

Pilotage des effectifs

L'administrateur voit l'activité de chacun et peut désactiver un membre.

Fiches en PDF

Chaque fiche et chaque PV se téléchargent en PDF.

Notice et processus

La notice en PDF et le logigramme des écrans, depuis l'accueil.

Ce qu'il faut retenir

1. **Préparer** — une fois
2. **Lancer** — la gamme crée la soudure
3. **Contrôler** — les actes naissent seuls
4. **Écart** — déclaré puis clôturé
5. **Ranger** — le PDF se classe seul
6. **Alerter** — l'accueil prévient

Une seule chaîne : chaque étape alimente la suivante, d'office.
Moins de ressaisie, des documents rangés, des échéances visibles depuis l'accueil.

lqs-qualimus.com



lqs-qualimus.com

Allez plus loin en découvrant Qualimus, un logiciel dédié à l'approvisionnement et à la fabrication dans des domaines exigeants comme le vôtre.

qaqc-qualimus.com